

『사회적경제 소셜디자인 기술혁신랩』 기획워크숍, 시제품제작 지원사업 공모

서울특별시사회적경제지원센터는 『사회적경제 소셜디자인 기술혁신랩』 시제품개발 분야의 지원사업 공모를 다음과 같이 추진하오니 관련 기관 및 단체의 많은 관심과 참여 바랍니다.

2018. 07. 18.

서울특별시사회적경제지원센터장

1 사업 목적

- 사회문제해결의지와 역량을 가진 혁신 주체 발굴과 기술/제조기반 사회적경제 조직에 혁신기술 장비 및 R&D기초 인프라 지원을 통해 제품 개발비용 절감 및 기술 역량을 강화하고자 함

2 사업 개요

- 사업명 : 『사회적경제 소셜디자인 기술혁신랩 시제품제작 지원사업』
- 사업기간 : 2018년 8월 ~ 11월
- 접수기간 : 2018년 7월 18일(수) ~ 8월 3일(금) 18:00까지
- 사업규모 : 총 5개팀 내외

1) 시제품개발 5팀 내외(팀당 최대 10,000천원 이내 지원)

※ 중복지원 불가

3 지원사업 세부내용

□ 기획워크숍

공모내용	<ul style="list-style-type: none"> 기술혁신랩 공간과 장비 활용 및 기술/제조/IOT 등의 접목을 통해 사회문제를 해결 및 기술 역량강화를 위한 기획워크숍 운영팀 공모 - 워크숍 예시) 업종 기술력강화를 위한 기술워크숍, 공동기술 개발을 위한 기획워크숍, 미세먼지 OUT! DIY공기청정기 만들기, 태양광 충전기 만들기
지원내용	<ul style="list-style-type: none"> 사업기간 : 2017년 8월 ~ 11월 워크숍 운영 : 사업기간 중 4회 이상 지원규모 : 팀당 3,000천원 내외
모집규모	<ul style="list-style-type: none"> 서울시 소재 사회적경제조직 5개 내외
모집대상 및 신청자격	<ul style="list-style-type: none"> 서울시 사회적경제 기본 조례 제3조 2항에 해당하는 사회적경제기업 및 소셜벤처 - (예비)사회적기업, 협동조합, 마을기업, 자활기업 - 사회적기업육성사업 참가팀, 소셜벤처, 업종협의체 등 ※ 단, 육성사업 참가팀/ 소셜벤처의 경우 법인 형태가 아닌 경우 신청 불가(개인사업자 포함)
필수사항	<ul style="list-style-type: none"> 사업은 11월내로 종료해야 함 사업 결과보고서 및 정산보고서 제출 결과물 : 워크숍 운영 결과보고서, 참여자 명단, 진행사진 등 사업 진행시 생산된 자료 일체

□ 시제품개발

공모내용	<ul style="list-style-type: none"> 기술혁신랩 공간과 장비 활용 및 기술과 사회서비스, 농업, IT 등 다양한 분야와의 융합을 통한 시제품개발, 상품성 개선 등을 원하는 시제품제작팀 공모 - 시제품제작 예시) 장애인 보조기구 개발, 저가형 전동휠체어 개발, 아동/노인돌봄 서비스 향상을 위한 상품 개발 등
지원내용	<ul style="list-style-type: none"> 사업기간 : 2017년 8월 ~ 11월 지원규모 : 팀당 5,000천원 내외
모집규모	<ul style="list-style-type: none"> 서울시 소재 사회적경제기업 3개 내외
모집대상 및 신청자격	<ul style="list-style-type: none"> 서울시 사회적경제 기본 조례 제3조 2항에 해당하는 사회적경제기업 및 소셜벤처 - (예비)사회적기업, 협동조합, 마을기업, 자활기업 - 사회적기업육성사업 참가팀, 소셜벤처 등 ※ 단, 육성사업 참가팀/ 소셜벤처의 경우 법인 형태가 아닌 경우 신청 불가(개인사업자 포함)
필수사항	<ul style="list-style-type: none"> 사업은 11월내로 종료해야 함 사업 결과보고서 및 정산보고서 제출 결과물 : 시제품 개발 결과보고서, 진행사진 등 사업 진행시 생산된 자료 일체

□ 공통 의무사항

- 워크숍 및 시제품 개발시 장비와 공간은 반드시 센터의 기술혁신랩 장비 및 공간을 이용해야 함.(단, 시제품 개발시 기술혁신랩에서 보유하고 있지 않은 장비 이용으로 인해 타 공간에서 작업이 필요할 경우 협의 필요)
 - 공간 : 아세아전자상가 3층 H-창의허브 SE: CLOUD 내 기술혁신랩(약 40평)
 - 주요보유 장비

레이저픽스(Xcut1390)	CNC라우터(HRM48C)																																																						
																																																							
<table border="0"> <tr><td>레이저 종류</td><td>co2 tube type</td></tr> <tr><td>레이저 파워</td><td>60~150w</td></tr> <tr><td>엔그리이빙 속도</td><td>64,000mm/m</td></tr> <tr><td>커팅속도</td><td>36,000mm/m</td></tr> <tr><td>위치정밀도</td><td><0.1mm</td></tr> <tr><td>반복 정밀도</td><td>± 0.05mm</td></tr> <tr><td>작업범위</td><td>1,300x900mm</td></tr> <tr><td>냉각방식</td><td>water cooling</td></tr> <tr><td>FILE호환</td><td>CDR, BMP, PLT, DXF, DST, AI</td></tr> <tr><td>소비전력</td><td>220V, 60Hz, 1.25KVA</td></tr> <tr><td>적용소재</td><td>아크릴, MDF, Wood, 가죽</td></tr> <tr><td>장비규격</td><td>1,500mmX1,000mm</td></tr> <tr><td>장비무게</td><td>400kg</td></tr> <tr><td>가공가능재료</td><td>아크릴, 목재, 가죽 등 비금속 재료</td></tr> </table>	레이저 종류	co2 tube type	레이저 파워	60~150w	엔그리이빙 속도	64,000mm/m	커팅속도	36,000mm/m	위치정밀도	<0.1mm	반복 정밀도	± 0.05mm	작업범위	1,300x900mm	냉각방식	water cooling	FILE호환	CDR, BMP, PLT, DXF, DST, AI	소비전력	220V, 60Hz, 1.25KVA	적용소재	아크릴, MDF, Wood, 가죽	장비규격	1,500mmX1,000mm	장비무게	400kg	가공가능재료	아크릴, 목재, 가죽 등 비금속 재료	<table border="0"> <tr><td>작업면적</td><td>1,300mm (X) x 2,500mm (Y) x 200mm (Z)</td></tr> <tr><td>장비규격</td><td>3,000mm (L) x 2,000mm (W) x 1,700mm (H)</td></tr> <tr><td>장비무게</td><td>1,450Kg</td></tr> <tr><td>위치정밀도</td><td>± 0.05mm</td></tr> <tr><td>반복정밀도</td><td>± 0.05mm</td></tr> <tr><td>회전수</td><td>최대 24,000 RPM</td></tr> <tr><td>콜렛</td><td>ER25 콜렛. 최대직경 16mm</td></tr> <tr><td>테이블 구조</td><td>진공흡착 + 클램프</td></tr> <tr><td>최대이송속도</td><td>500mm/sec(30,000mm/min)</td></tr> <tr><td>공구 냉각장치</td><td>Mist Coolant System(Air)</td></tr> <tr><td>총사용전력</td><td>15KVA</td></tr> <tr><td>전원</td><td>220V 단상/380V 삼상(50/60Hz)</td></tr> <tr><td>가공가능재료</td><td>금속, 목재, 아크릴 등</td></tr> </table>	작업면적	1,300mm (X) x 2,500mm (Y) x 200mm (Z)	장비규격	3,000mm (L) x 2,000mm (W) x 1,700mm (H)	장비무게	1,450Kg	위치정밀도	± 0.05mm	반복정밀도	± 0.05mm	회전수	최대 24,000 RPM	콜렛	ER25 콜렛. 최대직경 16mm	테이블 구조	진공흡착 + 클램프	최대이송속도	500mm/sec(30,000mm/min)	공구 냉각장치	Mist Coolant System(Air)	총사용전력	15KVA	전원	220V 단상/380V 삼상(50/60Hz)	가공가능재료	금속, 목재, 아크릴 등
레이저 종류	co2 tube type																																																						
레이저 파워	60~150w																																																						
엔그리이빙 속도	64,000mm/m																																																						
커팅속도	36,000mm/m																																																						
위치정밀도	<0.1mm																																																						
반복 정밀도	± 0.05mm																																																						
작업범위	1,300x900mm																																																						
냉각방식	water cooling																																																						
FILE호환	CDR, BMP, PLT, DXF, DST, AI																																																						
소비전력	220V, 60Hz, 1.25KVA																																																						
적용소재	아크릴, MDF, Wood, 가죽																																																						
장비규격	1,500mmX1,000mm																																																						
장비무게	400kg																																																						
가공가능재료	아크릴, 목재, 가죽 등 비금속 재료																																																						
작업면적	1,300mm (X) x 2,500mm (Y) x 200mm (Z)																																																						
장비규격	3,000mm (L) x 2,000mm (W) x 1,700mm (H)																																																						
장비무게	1,450Kg																																																						
위치정밀도	± 0.05mm																																																						
반복정밀도	± 0.05mm																																																						
회전수	최대 24,000 RPM																																																						
콜렛	ER25 콜렛. 최대직경 16mm																																																						
테이블 구조	진공흡착 + 클램프																																																						
최대이송속도	500mm/sec(30,000mm/min)																																																						
공구 냉각장치	Mist Coolant System(Air)																																																						
총사용전력	15KVA																																																						
전원	220V 단상/380V 삼상(50/60Hz)																																																						
가공가능재료	금속, 목재, 아크릴 등																																																						
비닐커터기(Silhouette- Cameo)	계양 각도절단기/KMS-10																																																						
																																																							
<table border="0"> <tr><td>최대 커팅 폭</td><td>폭: 1,195 mm (47 in.) 길이: 24,998 mm (984-1/8 in.)</td></tr> <tr><td>사용가능 용지(시트) 폭</td><td>최소 90 mm (3-1/2 in.) 최대 1,372 mm (54 in.)</td></tr> <tr><td>커팅 가능 용지 폭</td><td>0 ~ 1,270 mm (0 ~50 in.)</td></tr> <tr><td>전용 칼날</td><td>CAMM-1 Series 특수 칼날</td></tr> <tr><td>최대 커팅 속도</td><td>커팅시: 850 mm/sec (전방향). 이동시: 1,202 mm/sec. (45 방향)</td></tr> <tr><td>커팅속도 / 칼날 힘</td><td>10 ~ 850 mm/sec. (in increments of 10 mm/sec.) / 20 ~ 350 gf</td></tr> </table>	최대 커팅 폭	폭: 1,195 mm (47 in.) 길이: 24,998 mm (984-1/8 in.)	사용가능 용지(시트) 폭	최소 90 mm (3-1/2 in.) 최대 1,372 mm (54 in.)	커팅 가능 용지 폭	0 ~ 1,270 mm (0 ~50 in.)	전용 칼날	CAMM-1 Series 특수 칼날	최대 커팅 속도	커팅시: 850 mm/sec (전방향). 이동시: 1,202 mm/sec. (45 방향)	커팅속도 / 칼날 힘	10 ~ 850 mm/sec. (in increments of 10 mm/sec.) / 20 ~ 350 gf	<table border="0"> <tr><td>사용전원</td><td>폭: 1,195 mm (47 in.) 길이: 24,998 mm (984-1/8 in.)</td></tr> <tr><td>소비전력</td><td>최소 90 mm (3-1/2 in.) 최대 1,372 mm (54 in.)</td></tr> <tr><td>무부하회전</td><td>0 ~ 1,270 mm (0 ~50 in.)</td></tr> <tr><td>톱날규격</td><td>CAMM-1 Series 특수 칼날</td></tr> <tr><td>중량</td><td>커팅시: 850 mm/sec (전방향). 이동시: 1,202 mm/sec. (45 방향)</td></tr> </table>	사용전원	폭: 1,195 mm (47 in.) 길이: 24,998 mm (984-1/8 in.)	소비전력	최소 90 mm (3-1/2 in.) 최대 1,372 mm (54 in.)	무부하회전	0 ~ 1,270 mm (0 ~50 in.)	톱날규격	CAMM-1 Series 특수 칼날	중량	커팅시: 850 mm/sec (전방향). 이동시: 1,202 mm/sec. (45 방향)																																
최대 커팅 폭	폭: 1,195 mm (47 in.) 길이: 24,998 mm (984-1/8 in.)																																																						
사용가능 용지(시트) 폭	최소 90 mm (3-1/2 in.) 최대 1,372 mm (54 in.)																																																						
커팅 가능 용지 폭	0 ~ 1,270 mm (0 ~50 in.)																																																						
전용 칼날	CAMM-1 Series 특수 칼날																																																						
최대 커팅 속도	커팅시: 850 mm/sec (전방향). 이동시: 1,202 mm/sec. (45 방향)																																																						
커팅속도 / 칼날 힘	10 ~ 850 mm/sec. (in increments of 10 mm/sec.) / 20 ~ 350 gf																																																						
사용전원	폭: 1,195 mm (47 in.) 길이: 24,998 mm (984-1/8 in.)																																																						
소비전력	최소 90 mm (3-1/2 in.) 최대 1,372 mm (54 in.)																																																						
무부하회전	0 ~ 1,270 mm (0 ~50 in.)																																																						
톱날규격	CAMM-1 Series 특수 칼날																																																						
중량	커팅시: 850 mm/sec (전방향). 이동시: 1,202 mm/sec. (45 방향)																																																						

<table border="1"> <tr><td>하드웨어 해상도</td><td>0.0125 mm/step (0.000492 in./step)</td></tr> <tr><td>소프트웨어 해상도</td><td>0.025 mm/step (0.000984 in./step)</td></tr> <tr><td>재출력 메모리</td><td>2 MB (버퍼 사이즈: 8 MB)</td></tr> <tr><td>전원 / 전력소비량</td><td>AC 100V ~ 240V ± 10% 50/60 Hz 1.2A / Approx. 100W</td></tr> <tr><td>외형(스탠드포함)</td><td>1,602 mm (W) x 727 mm (D) x 1,113 mm (H)</td></tr> <tr><td>무게(스탠드포함)</td><td>55 kg (121.2 lb.)</td></tr> </table>	하드웨어 해상도	0.0125 mm/step (0.000492 in./step)	소프트웨어 해상도	0.025 mm/step (0.000984 in./step)	재출력 메모리	2 MB (버퍼 사이즈: 8 MB)	전원 / 전력소비량	AC 100V ~ 240V ± 10% 50/60 Hz 1.2A / Approx. 100W	외형(스탠드포함)	1,602 mm (W) x 727 mm (D) x 1,113 mm (H)	무게(스탠드포함)	55 kg (121.2 lb.)	<table border="1"> <tr><td>가공가능 재료</td><td>목재</td></tr> </table>	가공가능 재료	목재																																				
하드웨어 해상도	0.0125 mm/step (0.000492 in./step)																																																		
소프트웨어 해상도	0.025 mm/step (0.000984 in./step)																																																		
재출력 메모리	2 MB (버퍼 사이즈: 8 MB)																																																		
전원 / 전력소비량	AC 100V ~ 240V ± 10% 50/60 Hz 1.2A / Approx. 100W																																																		
외형(스탠드포함)	1,602 mm (W) x 727 mm (D) x 1,113 mm (H)																																																		
무게(스탠드포함)	55 kg (121.2 lb.)																																																		
가공가능 재료	목재																																																		
3D프린터(Opencreators Almond)	테이블쏘																																																		
																																																			
<table border="1"> <tr><td>본체 크기 (W x D x H)</td><td>306 x 420 x 357 mm</td></tr> <tr><td>본체 무게</td><td>13 kg</td></tr> <tr><td>최대 조형 크기 (W x D x H)</td><td>150 x 150 x 140 mm</td></tr> <tr><td>주 운영 원료 필라멘트 (필라멘트 직경)</td><td>ABS, PLA (1.75 mm)</td></tr> <tr><td>핫-엔드 노즐 직경</td><td>기본: 0.4 mm</td></tr> <tr><td>적층 두께</td><td>0.1 ~ 0.3 mm</td></tr> <tr><td>위치 정밀도</td><td>2.5 micron on Z axis / 11 micron on XY axis</td></tr> <tr><td>전력</td><td>100-240V, 450W</td></tr> <tr><td>통신/연결</td><td>SD 메모리 카드 및 USB 통신</td></tr> <tr><td>호환 운영체제</td><td>Linux, Windows and OSX</td></tr> <tr><td>지원 파일 포맷</td><td>gcode, stl, obj, amf</td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;">OC-Cura 1.0</td></tr> </table>	본체 크기 (W x D x H)	306 x 420 x 357 mm	본체 무게	13 kg	최대 조형 크기 (W x D x H)	150 x 150 x 140 mm	주 운영 원료 필라멘트 (필라멘트 직경)	ABS, PLA (1.75 mm)	핫-엔드 노즐 직경	기본: 0.4 mm	적층 두께	0.1 ~ 0.3 mm	위치 정밀도	2.5 micron on Z axis / 11 micron on XY axis	전력	100-240V, 450W	통신/연결	SD 메모리 카드 및 USB 통신	호환 운영체제	Linux, Windows and OSX	지원 파일 포맷	gcode, stl, obj, amf	OC-Cura 1.0		<table border="1"> <thead> <tr><th>모델번호</th><th>PCS31230</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>소요동력 및 모다사양</td><td>단상 3마력, 2,250W, 230V, 60Hz</td></tr> <tr><td>테이블크기</td><td>1117×685mm</td></tr> <tr><td>보조정반</td><td>610×685mm</td></tr> <tr><td>주축회전수</td><td>4000,rpm</td></tr> <tr><td>톱날최대직경</td><td>255mm</td></tr> <tr><td>주축직경</td><td>15.875mm</td></tr> <tr><td>톱날에서 펜스까지 거리</td><td>915mm</td></tr> <tr><td>최대가공두께</td><td>90° →78mm, 45° →55mm</td></tr> <tr><td>중량</td><td>203kg</td></tr> <tr><td>톱날각도조절</td><td>90° ~45°</td></tr> <tr><td>집진후드</td><td>4" (100mm)</td></tr> <tr><td>기계크기</td><td>2137×835×865mm</td></tr> </tbody> </table>	모델번호	PCS31230	소요동력 및 모다사양	단상 3마력, 2,250W, 230V, 60Hz	테이블크기	1117×685mm	보조정반	610×685mm	주축회전수	4000,rpm	톱날최대직경	255mm	주축직경	15.875mm	톱날에서 펜스까지 거리	915mm	최대가공두께	90° →78mm, 45° →55mm	중량	203kg	톱날각도조절	90° ~45°	집진후드	4" (100mm)	기계크기	2137×835×865mm
본체 크기 (W x D x H)	306 x 420 x 357 mm																																																		
본체 무게	13 kg																																																		
최대 조형 크기 (W x D x H)	150 x 150 x 140 mm																																																		
주 운영 원료 필라멘트 (필라멘트 직경)	ABS, PLA (1.75 mm)																																																		
핫-엔드 노즐 직경	기본: 0.4 mm																																																		
적층 두께	0.1 ~ 0.3 mm																																																		
위치 정밀도	2.5 micron on Z axis / 11 micron on XY axis																																																		
전력	100-240V, 450W																																																		
통신/연결	SD 메모리 카드 및 USB 통신																																																		
호환 운영체제	Linux, Windows and OSX																																																		
지원 파일 포맷	gcode, stl, obj, amf																																																		
OC-Cura 1.0																																																			
모델번호	PCS31230																																																		
소요동력 및 모다사양	단상 3마력, 2,250W, 230V, 60Hz																																																		
테이블크기	1117×685mm																																																		
보조정반	610×685mm																																																		
주축회전수	4000,rpm																																																		
톱날최대직경	255mm																																																		
주축직경	15.875mm																																																		
톱날에서 펜스까지 거리	915mm																																																		
최대가공두께	90° →78mm, 45° →55mm																																																		
중량	203kg																																																		
톱날각도조절	90° ~45°																																																		
집진후드	4" (100mm)																																																		
기계크기	2137×835×865mm																																																		

4 지원 방법

신청서 제출

- 공모 신청서 교부 : 서울특별시사회적경제지원센터 홈페이지(www.sehub.net) 에서 첨부 문서를 다운로드 사용(별도 양식 확인 후 다운)

[기획워크숍/ 시제품개발]	<ol style="list-style-type: none"> 1) [별첨양식1] 공모신청서 및 요약서 각 1부 2) [별첨양식2] 워크숍 운영 또는 시제품개발 계획서 1부 3) [별첨양식3] 기업정보활용동의서 1부 4) [별첨양식4] 개인정보활용동의서 1부 5) 사회적경제기업 증빙서류 1부 <ul style="list-style-type: none"> - 사회적기업 인증서 또는 예비 사회적기업 지정서 - (사회적)협동조합 설립인가증 또는 신고필증 - 마을기업 지정서
---------------------------	--

- | | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - 자활기업 인정서 - 소셜벤처 대회 수상 확인증 |
|--|--|

○ 제출서류

- ※ 제출서류는 선정 여부에 상관없이 일체 반환하지 않음
- ※ 제출서류 파일명 : 사업명_기관명

□ 제안서 제출기한 및 방법

- 접수기한 : 2018년 7월 18일(수) ~ 8월 3일(금) 18:00까지
- ※ 접수처 및 제출방법 : 첨부된 신청서를 작성 후 이메일(info@sehub.net) 접수
(방문 및 우편접수 불가)
- ※ 신청 후 기간 내 담당자에게 유선 확인
- ※ 신청 확인되지 않은 신청서에 대해서는 책임지지 않음
- ※ 서류 및 직인 누락된 지원서는 접수 하지 않음

5 제안서 작성 및 유의사항

□ 제안서 작성지침

- 제안서 목차와 작성요령에 따라 작성하되, 본 지침(안)에 예시되지 아니한 사항이라도 본 과업 수행에 필요하다고 인정되는 항목 및 내용 등에 대해서도 추가하여 제안할 수 있음

- 인용자료 및 데이터의 출처 명시

□ 제안서 관련 유의사항

- 제출 및 협의한 제안서를 기준으로 추진이 되지 않거나 사업완료가 불가능하다고 판단이 되는 경우 사업비 지원철회가 가능
- 사업계획에 따른 지출 및 정산방법 등은 센터에서 정한 별도기준에 따라야 하며 아래와 같은 경우에 해당 될 경우 지원된 사업비는 회수조치 됨 (사업비를 목적 외에 사용하거나 지원조건을 위반하였을 때, 법령 또는 조례를 위반하였을 때, 허위 또는 부정한 방법으로 사업비를 지원받았을 때)
- 제출된 제안서의 내용은 서울특별시사회적경제지원센터 주관부서와 협의 없이 변경할 수 없으며, 계약 체결 시 계약조건의 일부로 간주됨
- 서울특별시사회적경제지원센터는 필요시 제안업체에 대하여 추가자료를 요청할 수 있으며, 이에 따라 제출된 자료는 제안서와 동일한 효력을 가짐

- 제출된 제안서는 사업자 선정여부와 관계없이 반환하지 않으며, 제안내용의 평가 및 사업자 선정에 관한 세부사항은 공개하지 않음
- 제안서와 관련된 일체의 비용은 참가자의 부담으로 하며, 사업수행에 따른 산출물의 소유권은 서울특별시사회적경제지원센터에 있음
- 제안서의 모든 내용은 객관적으로 입증할 수 있어야 하며, 그 내용이 허위로 확인될 경우 또는 입증요구에 입증하지 못하는 경우는 평가대상에서 제외됨
- 제안내용 및 제출서류가 허위임이 밝혀질 경우, 손해배상을 청구할 수 있으며, 이때 제반 비용은 제안자 부담으로 함
- 본 제안요청서에 명시된 모든 조항은 최소한의 사항만을 규정하였으므로, 누락된 사항에 대해 문제가 발생되지 않도록 사업자가 사전 조치를 취하여야 함
- 제안서의 내용을 객관적으로 입증할 수 있는 관련 자료는 제안서의 별첨으로 제출하여야 함
- 제출된 서류는 계약서에 특별히 명기하는 내용 외에는 계약서에 준하는 효력을 가지므로 신중히 작성 요망

6 심사 및 선정

심사

- 서류 적격 평가와 면접 심사를 통해 최종 선정
- 면접 심사를 통해 평균 70점 이상을 득한 기관을 최종 선정
- 결과발표: 서울특별시사회적경제지원센터 홈페이지(www.sehub.net)에 공지 및 개별 통보

구 분		진행 내용
심사	적격 평가	○대상 : 신청서 제출기관 ○서류적격평가(자격요건 및 첨부서류, 공모기한 준수 여부 등)
	면접 심사	○대상 : 서류 적격심사를 통과한 기관 ○방법 : 심사위원들의 면접 심사

심사기준

심사항목		심사 내용
사회적가치	소셜미션	- 사회적경제기업의 정체성과 사회문제해결 의지

(20)		- 워크숍운영 또는 시제품개발의 사회적가치 연계성
적합성(40)	계획의 적합성, 예산 적합성	- 주제에 부응하는 워크숍 운영 또는 시제품개발 계획 - 예산 수립의 적정성
실행 가능성(40)	준비도, 추진의지	- 워크숍 주제 또는 시제품개발에 관한 사전 지식 및 전문성 - 사업화 및 제품화 가능성 등 - 업종/부문 등 외부협력 가능성

※ 심사방법 및 심사결과에 대한 사항은 센터 고유권한임(심사 세부사항은 변경될 수 있음)

7 지원사업 선정 및 추진절차

선정 및 사업 추진 절차	세부내용
신청 및 접수	<ul style="list-style-type: none"> • 공고 및 접수기간: 2018. 7. 18(수) ~ 8. 3(금) 18:00까지 • 제출서류: 상기 '공모신청서류' 전체 각 1부(서류 미제출시 자동탈락) • 접수방법: 방문 또는 E-mail 접수(info@sehub.net)/ 우편접수 불가
↓	
심사 (발표심사)	<ul style="list-style-type: none"> • 심사방식 : 접수된 기관의 공개 Proposal 발표 • 심사일시 : 2018. 8. 10(금) 예정 • 결과발표 : 2018. 8. 14(화) 홈페이지 공지(www.sehub.net)
↓	
계약체결	<ul style="list-style-type: none"> • 계약 관련 준비 : 2018년 8월 20-22일 • O.T 및 계약체결: 2018. 8월 23일(목)(예정)
↓	
사업추진	<ul style="list-style-type: none"> • 기획에 따른 워크숍 및 시제품개발 추진
↓	
결과보고 (공통)	<ul style="list-style-type: none"> • 정산 및 최종보고서 제출 : 사업 종료 후 5일 이내

※ 심사 및 사업 추진일정은 서울특별시사회적경제지원센터의 사정에 따라 변경될 수 있음

8 문의처

□ 담 당 : 경영지원실 운영지원팀

(유선전화 : 070-4267-5033 fax :02-383-3553 E-mail : info@sehub.net)